



## Soudaseal 240 FC

### Dane techniczne:

Podstawa	Hybrid polymer
Konsystencja	Pasta
System utwardzania	Polimeryzacja w kontakcie z wilgocią
Czas tworzenia naskórka*	Ok. 10 minut (przy 20°C/65 % RH)
Szybkość utwardzania*	2-3 mm/24 godz. (przy 20°C/65 % RH)
Twardość (Shore A)**	40 +/- 5
Ciężar właściwy**	1,67 g/cm <sup>3</sup>
Powrót elastyczny**	> 75% (ISO 7389)
Wydłużenie przy zerwaniu**	750 % (ISO 37)
Wytrzymałość na zerwanie**	1,80 N/mm <sup>2</sup> (ISO 37)
Moduł elastyczności**	0,75 N/mm <sup>2</sup> (ISO 37)
Dopuszczalne odkształcenie	20%
Odporność termiczna (po utwardzeniu)**	od - 40°C do + 90°C
Temperatura aplikacji	od +5°C do +35°C

\* Wartości te mogą się różnić w zależności od czynników środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność i rodzaj podłoża.

\*\* Dotyczy całkowicie utwardzonego produktu

### Charakterystyka:



Szybko utwardzalny trwale elastyczny klej - uszczelniacz hybrydowy o doskonałej przyczepności do większości podłoży, również wilgotnych. Odporny na działanie grzybów i pleśni – zawiera fungicydy. Jest bezwonny, nie zawiera silikonów, izocyjanianów ani rozpuszczalników. Zapewnia niski poziom lotnych związków organicznych potwierdzony certyfikatem EC1 Plus.

Odporny na wiele chemikaliów, promieniowanie UV i wysoką wilgotność, daje się łatwo aplikować i obrabiać zarówno w niskich, jak i wysokich temperaturach (bez pęcherzykowania). Nie wymaga stosowania primerów i aktywatorów, z wyjątkiem aplikacji mających stały kontakt z wodą i wilgocią. Po utwardzeniu może być malowany – również farbami wodnymi. Nie przebarwia materiałów porowatych.

### Zastosowanie:

- Elastyczne uszczelnienia i klejenia w budownictwie oraz przemyśle metalowym

- Spoiwo do połączeń strukturalnych w konstrukcjach wibrujących,
- Spoiny dylatacyjne poziome w posadzkach przemysłowych
- Połączenia elastyczne w przemyśle stoczniowym, samochodowym i budowie kontenerów
- Klejenie i fugowanie płyt z kamienia naturalnego (marmur, granit)
- Klejenie i uszczelnianie szkła zbrojonego i bezpiecznego.

W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultacje z działem technicznym Soudal.

### Kolory:

Kartusz 290 ml: biały (101364), szary (105027), czarny (104925).

Folia 600 ml: biały (101809), szary (106912), czarny (108148). Inne kolory i opakowania na zamówienie.

### Przechowywanie:

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

## Odporność chemiczna:

Bardzo dobra odporność na wodę, oleje mineralne i smary, rozpuszczalniki alifatyczne, rozcieńczone nieorganiczne kwasy i zasady. Słaba odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

## Podłoża:

Podłoża porowate narażone na kontakt z wodą powinny być zagruntowane preparatem Primer 150. Do gruntowania podłoży nieporowatych można stosować Surface Activator.

Soudaseal 240FC ma doskonałą przyczepność do większości typowych materiałów budowlanych i wykończeniowych. Produkt był testowany na następujących metalach: stal nierdzewna, stal galwanizowana elektrolitycznie, stal galwanizowana ogniowo, stal ST1403, aluminium AlMgSi1, AlCuMg1, AlMg3.

Ma bardzo dobrą przyczepność do następujących tworzyw sztucznych: poliamid, polistyren, poliwęglan (Makrolon®), PVC, ABS, PMMA, poliestry (GRP) i epoksydy wzmacniane włóknem szklanym.

Uwaga! Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.

Uwaga! Klejenie tworzyw sztucznych typu PMMA i poliwęglan pracujących pod obciążeniem może być powodem pęknięć i rys naprężeniowych w podłożu. Nie zalecamy stosowania naszego produktu w tego typu aplikacjach.

Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), silikonów, podłoży bitumicznych, miedzi, brązu i mosiądzu.

## Wymiary spoin:

Minimalna szerokość:

2mm (klejenie)

5mm (uszczelnianie)

Maksymalna szerokość:

10mm (klejenie)

30mm (uszczelnianie)

Minimalna głębokość:

5mm (uszczelnianie)

Zalecamy stosowanie proporcji:

szerokość = 2x głębokość

## Sposób użycia:

- podłoże musi być czyste, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, itp.),
- w przypadku głębokich szczelin użyć sznura dylatacyjnego o zamkniętych komórkach,
- nakładać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem do uszczelniaczy,
- fugi wygładzać roztworem detergentu lub preparatem Joint Finish przed utworzeniem się naskórka,
- narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową, preparatem Surface Cleaner lub ściereczkami SWIPEX - bezpośrednio po użyciu,
- utwardzony preparat można usuwać mechanicznie lub z pomocą Sealant Remover.

## Normy i certyfikaty:

Testowany na zgodność z wymaganiami normy ISO 16938-1 (Testing for staining on natural stone by sealants).

Spełnia wymagania LEED „Niskoemisyjne materiały: kleje i uszczelniacze”:

- SCAQMD Reg. 1168,
- USGBC LEED® 2009 v.4.1 (VOC).

## Zalecenia:

- Soudaseal 240FC może być malowany wieloma rodzajami farb (również na bazie wodnej). Ze względu na bardzo dużą ilość typów farb i lakierów zalecamy wcześniejsze wykonanie testów.
- Czas wysychania farb alkilowych może ulec wydłużeniu.
- Nie stosować do uszczelniania w pracach szklarskich.
- Nie stosować do klejenia i uszczelniania akwariów ani w miejscach narażonych na stały kontakt z wodą.
- Odpowiedni do uszczelnień w kamieniu naturalnym - przy zachowaniu maksymalnej

- malnych wymiarów i odkształceń fugi (testowany zgodnie z ISO 16938-1 na przebarwienie kamienia naturalnego).
- Produkt ma dobrą odporność na promieniowanie UV, ale długotrwała ekspozycja na ekstremalne warunki lub całkowity brak promieniowania UV może doprowadzić do przebarwienia spoiny.
  - Unikać kontaktu z bitumami, smołą, butylem, neoprenami, EPDM lub innymi materiałami zawierającymi plastyfikatory. W skrajnych przypadkach może dojść do przebarwienia spoiny lub osłabienia przyczepności.
  - Przebarwienie wywołane podwyższoną temperaturą lub brakiem promieniowa-

nia UV nie ma wpływu na techniczne właściwości produktu.

- Zawartość konserwujących substancji biobójczych nie zastępuje regularnego czyszczenia spoiny. Pozostałości zanieczyszczeń, resztki mydlin itp. intensyfikują powstawanie i rozwój pleśni.

### **Zalecenia BHP:**

Przy użyciu produktu należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- zapoznać się z kartą charakterystyki,
- unikać kontaktu ze skórą,
- chronić przed dziećmi.

---

**Uwaga:** Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.