

**SOUDASEAL 250 XF****Dane techniczne:**

Podstawa	Hybrid polymer
Konsystencja	Pasta
System utwardzania	Polimeryzacja w kontakcie z wilgocią
Czas tworzenia naskórka*	Ok. 5 minut (przy 23°C/50 % RH)
Szybkość utwardzania*	3 mm/24 godz. (przy 23°C/50 % RH)
Twardość (Shore A)**	50 +/- 5
Gęstość	1,47 g/ml
Powrót elastyczny**	> 75% (ISO 7389)
Wydłużenie przy zerwaniu**	500 % (ISO 37)
Maksymalne naprężenie**	3,00 N/mm <sup>2</sup> (ISO 37)
Moduł elastyczności**	1,60 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
Dopuszczalne odkształcenie	±20%
Odporność termiczna	od - 40°C do + 90°C
Temperatura aplikacji	od +5°C do +35°C

\* Wartości te mogą się różnić w zależności od czynników środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność i rodzaj podłoża.

\*\* Dotyczy całkowicie utwardzonego produktu.

**Charakterystyka:**

Szybkoutwardzalny trwale elastyczny klej - uszczelniacz hybrydowy o doskonałych parametrach mechanicznych – dużej sile przyczepności początkowej (initial tack), wysokiej sztywności i wytrzymałości połączenia na ścinanie i rozrywanie. Może być stosowany na wilgotnych podłożach. Praktycznie bezwonny, nie zawiera silikonów, izocyjanianów ani rozpuszczalników. Bardzo niska emisja związków lotnych potwierdzona certyfikatem EC1 PLUS. Odporny na wiele chemikaliów, promieniowanie UV i wysoką wilgotność, daje się łatwo aplikować i obrabiać zarówno w niskich, jak i wysokich temperaturach (bez pęcherzykowania). Może być malowany większością farb przemysłowych.

**Zastosowanie:**

- Elastyczne połączenia strukturalne w przemyśle budowlanym i metalowym

- Elastyczne połączenia strukturalne w przemyśle samochodowym, przy produkcji autobusów i przyczep kempingowych
- Klejenie tworzyw sztucznych, metali i drewna w przemyśle stoczniowym
- Strukturalne klejenie metali, laminatów i wielu tworzyw sztucznych, każdego rodzaju drewna w miejscach narażonych na duże obciążenia dynamiczne
- Połączenia strukturalne wymagające późniejszego malowania
- Uszczelnianie spawów i połączeń arkuszy metalu
- Wykonywanie połączeń absorbujących wibracje

**Opakowanie i kolory:**

Kartusz 290ml: biały (113890), szary (113891), czarny (114120).

Inne opakowania i kolory na zamówienie.

# OPIS TECHNICZNY

SD/250/2024

## Przechowywanie:

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

## Odporność chemiczna:

Bardzo dobra odporność na wodę, wodę morską, rozpuszczalniki alifatyczne, rozcieńczone kwasy i zasady, węglowodory, estry i alkohole. Słaba odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

## Podłoża:

Podłoża porowate narażone na kontakt z wodą powinny być zagruntowane preparatem Primer 150. Do gruntowania podłoży nieporowatych można stosować Surface Activator.

Soudaseal 250XF ma znakomitą przyczepność do wielu materiałów, był testowany na następujących podłożach: stal St 1403, stal nierdzewna, stal galwanizowana elektrolityczna i ogniowo, aluminium Al-MgSi1, AlCuMg1, AlMg3, polistyren, poliwęglan (Makrolon®), PVC, poliamid, tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem szklanym (GRP).

Uwaga! Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.

Klejone tworzywa sztuczne typu PMMA i poliwęglan pracujące pod obciążeniem może być narażone na powstawanie pęknięć i rys naprężeniowych. Nie zalecamy stosowania Soudaseal 250XF do tego typu aplikacji.

Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), materiałów bitumicznych oraz miedzi i stopów zawierających miedź, np. brązu i mosiądzu.

## Wymiary spoin:

Optymalna grubość spoiny z zachowaniem jej właściwości elastycznych: > 2mm.

## Sposób użycia:

- podłoże musi być czyste, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, itp.),
- nakładać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem do uszczelniaczy po odpowiednim przycięciu dyszy,
- narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową, preparatem Surface Cleaner lub ściereczkami SWIPEX - bezpośrednio po użyciu.
- utwardzony preparat można usuwać mechanicznie lub z pomocą Sealant Remover

## Zalecenia:

- Soudaseal 250XF może być malowany wieloma rodzajami farb (również na bazie wodnej). Ze względu na bardzo dużą ilość typów farb i lakierów zalecamy wcześniejsze wykonanie testów.
- Uwaga! Czas wysychania farb alkilowych może ulec wydłużeniu.
- Nie stosować do uszczelnień mających stały kontakt z wodą.
- Nie stosować do prac szklarskich i budowy akwariów.
- Soudaseal 250XF może być używany do klejenia kamienia naturalnego typu marmur, granit; ale nie należy stosować go do fug i uszczelnień między tymi materiałami - ryzyko przebarwienia podłoża porowatego.
- Produkt ma dobrą odporność na promieniowanie UV, ale długotrwała ekspozycja na ekstremalne warunki lub całkowity brak promieniowania UV może doprowadzić do przebarwienia. Przebarwienie nie ma wpływu na techniczne właściwości produktu.
- Unikać kontaktu z bitumami, smołą, butylem, neoprenami, EPDM lub innymi materiałami zawierającymi plastyfikatory. W skrajnych przypadkach może



dojść do przebarwienia spoiny lub osłabienia przyczepności.

**Normy i certyfikaty:**

Spełnia wymagania LEED „Niskoemisyjne materiały: kleje i uszczelniacze”:

- SCAQMD Reg. 1168,
- USGBC LEED® 2009 v.4.1 (VOC).

**Zalecenia BHP:**

Przy użyciu produktu należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- zapoznać się z kartą charakterystyki,
- unikać kontaktu ze skórą,
- chronić przed dziećmi.

---

**Uwaga:** Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.