




KÖSTER CT 225

Instrukcja techniczna CT 225

Data: 2022-07-05

Raport z badań P 11169 wg TL-BEL-EP (1999) - ZTV-BEL-B, 5.12.2017 ("Wykonanie okładzin na betonowych mostach", Polymer Institut Kiwa GmbH)
 Raport z badań P 11891 wg TEL-BEL-EP (1999) oskie wytyczne "ALMINDELIG ARBEJDSBESKRIVELSE - BETONBRO - BITUMENBASERET - FUGTISOLIERING - ABB"
 Badanie przyczepności żywicy KÖSTER CT 225 na młodym betonie 8.3.2019.

Żywica do gruntowania płyt jezdnych i konstrukcji inżynierskich pod asfalt zgodnie z ZTV-ING (cz. 7)

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 20 CT 225 EN 1504-2: 2004 Produkt do ochrony powierzchniowej - Powłoka Odporność Fizyczna (5.1) EN 1504-2: ZA. 1f
Odporność na ścieranie Kapilarne przyjmowanie wody - wodoprzepuszczalność Odporność na uderzenia Przyczepność Reakcja na ogień	AR 0,5 $w < 0,5 \text{ kg} / (\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$ brak rys lub odspojień, Klasa I $\geq 2,0 (1,5) \text{ N} / \text{mm}^2$ Klasse Efl

a) Zgodnie z postanowieniem komisji 2010/85/EU ten produkt spełnia wymogi dla klasy Efl bez konieczności badania.

Właściwości

KÖSTER CT 225 jest dwuskładnikową żywicą gruntującą, odporną na wysoką temperaturę. Nadaje się do gruntowania płyt jezdnych na mostach i budowach inżynierskich. Materiał jest odporny chemicznie na sole odladzające, oleje mineralne (np. paliwa i długotrwałe oddziaływanie wody) a także na inne media szkodliwe dla betonu. KÖSTER CT 225 można stosować w temperaturach $\geq 8^\circ\text{C}$, materiał nadaje się do gruntowania młodego betonu (co najmniej 3-dniowego).

Dane techniczne

Proporcja mieszania	3,3:1 (wagowo)
Lepkość (23°C)	450 mPas
Gęstość	1,14 g/cm ³
Kolor	transparentny/ zielony
Wytrzymałość na ściskanie	ok. 50 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie	ok. 12 N/mm ²
Czas otwarty	ok. 30 min
Temperatura stosowania	+ 8 °C bis + 30 °C

Zastosowanie

KÖSTER CT 225 przeznaczona jest do gruntowania betonowych podłoża (mosty i budowle inżynierskie) przed wylaniem gorącego asfaltu lub przed przyklejeniem papy termozgrzewalnej. KÖSTER CT 225 może być także stosowane do szpachlowania drapanego (po wymieszaniu z piaskiem), do zamknięcia porów i wyrównanie ubytków w podłożu betonowym przed ułożeniem asfaltu lub przed klejeniem papy termozgrzewalnej.

Podłoże

Podłoże musi być suche, czyste, bez luźnych elementów. Podłoże należy przygotować przez piaskowanie, frezowanie lub śrutowanie.

Minimalna przyczepność podłoża $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Wilgotność reszkowa nie może przekroczyć 4% (Test CM). Ubytki należy uzupełnić w technice szpachlowania drapanego żywicą KÖSTER CT 225 mieszaną w proporcji 1 : 1 (wagowo) z piaskiem kwarcowym 0,06 - 0,36 mm.

W czasie prowadzenia prac oraz co najmniej 12 godzin po ich zakończeniu temperatura powierzchni musi być wyższa od temperatury punktu rosy co najmniej $+ 3^\circ\text{C}$. W czasie prowadzenia prac oraz co najmniej 24 godziny po ich zakończeniu temperatura nie może spaść poniżej $+ 8^\circ\text{C}$.

Sposób wykonania

Gruntowanie:

Stosować się do wytycznych wykonania prac zgodnie z ZTV-ING (cz. 7). Obydwa składniki należy wymieszać wolnoobrotowym mieszadłem (ok. 300 obr./min). Czas mieszania dwie minuty, do osiągnięcia jednorodnej konsystencji. Następnie należy przelać żywicę do nowego opakowania i ponownie mieszać jeszcze przez jedną minutę. Przy przelewaniu materiału do nowego pojemnika można w razie potrzeby dodać piasku kwarcowego. Po wymieszaniu materiał należy rozprowadzić na przygotowanej powierzchni za pomocą gumowej ściągaczki. (ok. 500 g/m²) i po czasie ok. 15 minut wałkować powierzchnię na krzyż (wałek z krótkim włosiem, np. KÖSTER Fellrolle 250 mm). Należy unikać tworzenia się kałuż.

Świeżo zagruntowaną powierzchnię należy posypać równomiernie piaskiem kwarcowym 0,2 mm - 0,8 mm, unikać nadmiaru piasku i nie posypanych miejsc. Powierzchnia betonowa musi być sucha (przy podgrzaniu powierzchni dmuchawą gorącego powietrza nie może występować lokalnie jaśniejsza powierzchnia!).

Wykonanie powłoki:

Stosować się do wytycznych wykonania prac zgodnie z ZTV-ING (cz. 7). Obydwa składniki należy wymieszać wolnoobrotowym mieszadłem (ok. 300 obr./min). Czas mieszania dwie minuty, do osiągnięcia jednorodnej konsystencji. Następnie należy przelać żywicę do nowego opakowania i ponownie mieszać jeszcze przez jedną minutę. Po wymieszaniu materiał należy rozprowadzić na przygotowanej powierzchni za pomocą gumowej ściągaczki. (ok. 500 g/m²) i po czasie ok. 5 do 10 minut posypać z nadmiarem piaskiem kwarcowym 0,7 mm - 1,2 mm. Po utwardzeniu należy usunąć nadmiar piasku i wykonać lakierowanie żywicą KÖSTER CT 225 (ca. 500 g/m²) przy użyciu wałka z pianki gumowej.

Zużycie

Gruntowanie: ok. 400-500 g/m² w zależności od porowatości podłoża
 Powłoka: ok. 500 g/m² na jedną warstwę

Czyszczenie narzędzi

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KOESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.

Narzędzia czyścić natychmiast przy użyciu KÖSTER Universalreiniger.
Żywicę po utwardzeniu można usunąć tylko mechanicznie.

Opakowania

CT 225 020 20 kg metalowy pojemnik kombi

Przechowywanie

Chronić przed przemarzeniem, składować w temperaturze od + 5 °C do + 25 °C. Okres składowania w oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy.

Środki ostrożności

Nosić rękawice ochronne i okulary ochronne.

Inne uwagi

Na skutek zmiany temperatury mogą wystąpić zmiany w lepkości i utwardzaniu się materiału. W czasie wykonywania robót należy obowiązkowo stosować się do zaleceń instrukcji technicznej produktu. Niższe temperatury wpływają na obniżenie szybkości wiązania produktu, wyższe temperatury i większe ilości materiału przyspieszają proces wiązania produktu.

Przed nakładaniem, podczas nakładania materiału oraz w czasie jego utwardzania (min. 12 godz.) temperatura otoczenia i podłoża musi być wyższa o min. +3°C od temperatury punktu rosy.

Powłokę aż do całkowitego wyschnięcia należy chronić przed działaniem wilgoci we wszystkich postaciach.

W temperaturach poniżej + 15 °C zmienia się lepkość materiału - robi się gęstszy.

Związane instrukcje techniczne

KÖSTER Piasek kwarcowy do żywic, uziarnienie 0.20 - 0.80 mm	Art. nr CT 482
KÖSTER Piasek kwarcowy do żywic uziarnienie 0.063 - 0.355 mm	Art. nr CT 483
Walek do żywic 250 mm	Art. nr CT 916
Walek do żywic 150 mm	Art. nr CT 917
KÖSTER Universal Reiniger	Art. nr X 910 010

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KOESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.